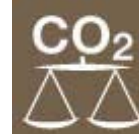


ABSORBANT IGNIFUGÉ TOUS USAGES
RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT



CARACTERISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	+ 500%
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	+ 450%
Taux d'émission de poussières :	< 2%
Taux d'adhérence résiduel du revêtement traité :	90%
Densité :	0.15 - 0.20
Couleur :	Beige rosé
Chimiquement neutre :	Ph 6.5
Granulométrie :	16/30 MESH
Matériau Equivalent Carbone :	- 600 Kg CO ₂ /T matière sèche

AVANTAGES :

Antidérapant, génère peu de poussières, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent.

UTILISATIONS :

Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges...

APPLICATIONS :

Construction automobile, garages, stations service, services de dépannages, aéronautique, transports, travaux publics, routes et autoroutes, services de l'Équipement, cuisines de collectivités, raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, services d'incendie et de secours, industrie alimentaire....

CONDITIONNEMENT :

Sacs de 45 ou 70 litres , nombre de palette selon demande.
42 sacs de 70 litres dans une palette de 100 x 100